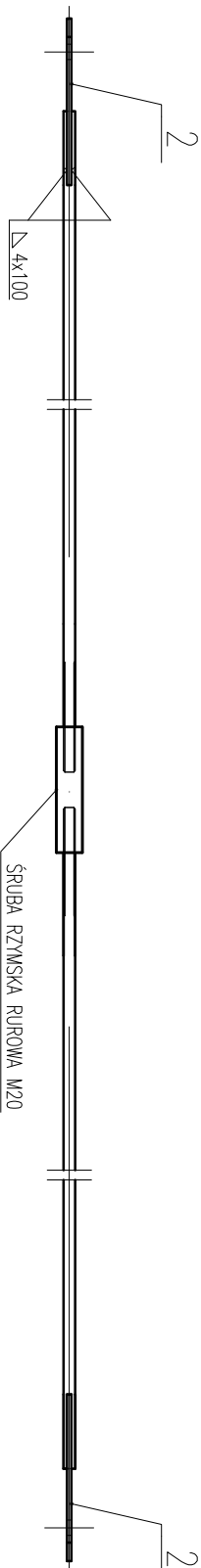
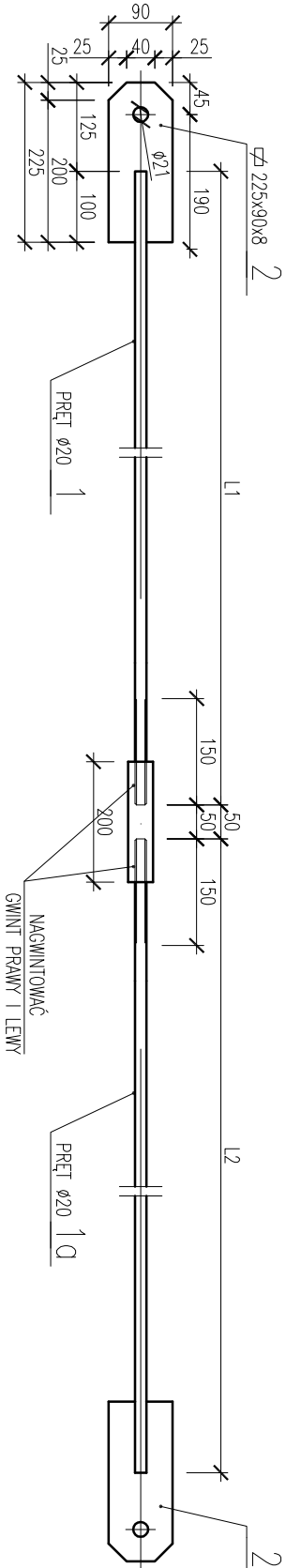
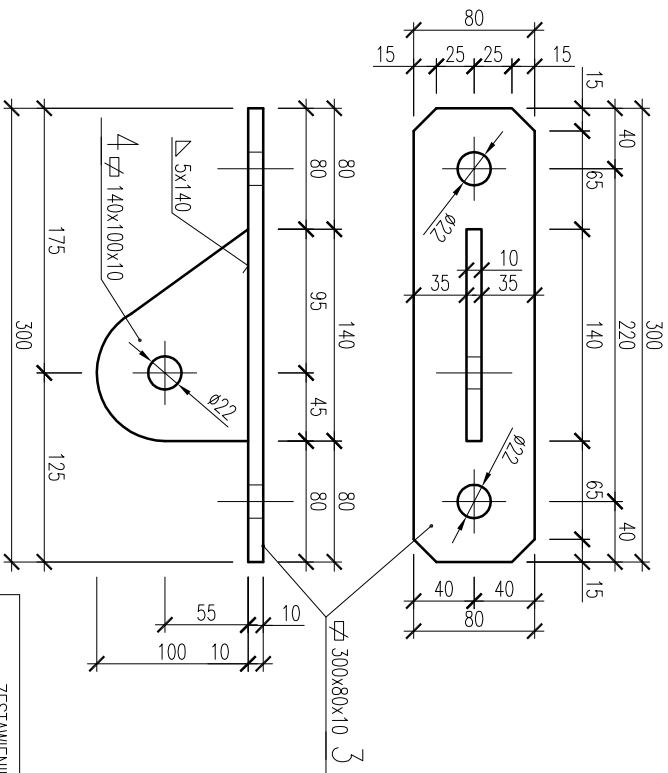


ELEMENT MOCUJĄCY STĘŻENIA  
WYKONAĆ 80 SZTUKI  
SKALA 1:5

LP.	STĚŽENÍ	PRĚT 1 (L1)	PRĚT 1a (L2)
1	ST1	3000	2853
2	ST2	3000	2885
3	STP1	3000	2108

LP.	STĘŻENIE	SZT.
1	ST1	16
2	ST2	16
3	STP1	8

STĘŻENIE POŁACIOWE  
SKALA 1:10



ZESTAWIENIE ELEMENTÓW STALOWYCH STĘŻEŃ POŁACIOWYCH ST2, SZTUK 16					ZESTAWIENIE ELEMENTÓW STALOWYCH STĘŻEŃ POŁACIOWYCH STP1, SZTUK 8						
POZYCJA	ILOŚĆ [szt.]	PRZEDMIOT	DŁUGOŚĆ [mm]	MAŚA [kg]	MATERIAŁ	POZYCJA	ILOŚĆ [szt.]	PRZEDMIOT	DŁUGOŚĆ [mm]	MAŚA [kg]	MATERIAŁ
1	1	PRĘT Ø20	3000	7,41	S235 JR	1	1	PRĘT Ø20	3000	7,41	S235 JR
1a	1	PRĘT Ø20	2885	7,13	S235 JR	1a	1	PRĘT Ø20	2108	5,21	S235 JR
2	2	BL.90*8	225	2,54	S235 JR	2	2	BL.90*8	225	2,54	S235 JR
3	2	BL. 300*10	80	3,76	S235 JR	3	2	BL. 300*10	80	3,76	S235 JR
4	2	BL.100*10	140	2,20	S235 JR	4	2	BL.100*10	140	2,20	S235 JR
5	2	CŁOWNIK 80	300	2,59	S235 JR	5	2	CŁOWNIK 80	300	2,59	S235 JR
MAŚA JEDNEJ MARKI Z DODATKIEM NA SPOINY 1,8%					26,09	MAŚA JEDNEJ MARKI Z DODATKIEM NA SPOINY 1,8%					24,14
MAŚA MAREK					417,46	MAŚA MAREK					193,09

ZESTAWIENIE ELEMENTÓW STALOWYCH STIEŻEŃ POŁĄCZONYCH STI, SZTUK 16					
POZYCJA	ILUŚĆ [szt.]	PRZEDMIOT	DŁUGOŚĆ [mm]	MAŚA [kg]	MATERIAŁ
1	1	PRĘT Ø20	3000	7,41	S235 JR
1a	1	PRĘT Ø20	2853	7,05	S235 JR
2	2	BL.90*8	225	2,54	S235 JR
3	2	BL. 300*10	80	3,76	S235 JR
4	2	BL.100*10	140	2,20	S235 JR
5	2	CŁOWNIK 80	300	2,59	S235 JR
MAŚA JEDNEJ MARKI Z DODATKIEM NA SPOINY 1,8%				26,00	
MAŚA MAREK				416,16	

1. STAL S235 JR
2. ELEKTRODY EB146
3. ZABEZPIECZENIE STALI - CYNKOWANIE OGNIOWE
4. MOCOWANIE DO DŹWIGARA - ŚRUBY 2xM20x280mm KL. 5.8
5. POŁĄCZENIE PRĘTA Z ELEMENTEM MOCUJĄCYM - ŚRUBA M20x50 (PEŁNY GWINT) KL. 8.8
6. NAPINIANIE PRĘTÓW - NAKRĘTKA NAPINAJĄCA RUROWA M20 S235

## BETON:

B30,  $f_{cd} = 16.7 \text{ MPa}$

## STAL ZBROJENIOWA:

A-1, St3S-b,  $f_{yd}=210$  MPa

**Iub zamienne: dla Ø6÷8, stal: S235JRG2**

A-III, 34GS,  $f_{yd}$ =350 MPa

lub zamienne: dla Ø8÷25, stal: BST500S

## OTULINA ZBROJENIA:

c = 50mm - dla spodu fundamentów  
c = 20mm - dla pozostałych elem. żelbetowych

DREWNO KLEJONE:


klasy GL 32h-dźwigary

Łączniki: stal: S235 JR

## šruby klasy 5.8

połączenia gwoździowane wykonać za pomocą gwoździ pierścieniowych Ø4x60 we wszystkich otwor.

GENERALNY PROJEKTANT				
<div>APA</div> <div>AUTORSKA PRACOWNIA ARCHITEKTURY MAŁGORZATY ZAKRZEWSKIEJ</div> <div>03-242 WARSZAWA, ul. KONDRATOWICZA 4b m18</div>				
NAZWA OPRACOWANIA PROJEKT HALI SPORTOWEJ PRZY SZKOLE PODSTAWOWEJ NR 4 W KĘTRZYŃNIE				
STADIUM PROJEKT BUDOWLANO-WYKONAWCZY				
BRANŻA KONSTRUKCJA				
PROJEKTANT	NR UPR.	DATA	PODPIS	
	upr.mcg ZAP/0030/P/OK/06	.09.2012		
SPRAWDZAJĄCY				
mgr inż. Przemysław Juczyszyn	upr.poj. ZAP/0069/P/OK/11	.09.2012		
OPRACOWUJĄCY				
mgr inż. Kamil Iskryński mgr inż. Mariusz Podrażka		.09.2012		
		.09.2012		
NAZWA RYS. STĘŻENIE POŁĄCZENIA ELEMENT MOCUJĄCY STĘŻENIA				
SKALA	DATA		NR RYS.	
1:10/1:5	09.2012		K-5.7	

	SKALA	DATA	NR/RYS. K-5.7
	1:10/1:5	09.2012	