

ZESTAWIENIE POŁĄCZEŃ SPRĘŻANYCH							Zestaw									
L.p.	Liczba połączeń	Łączone elementy		Liczba łączników (zestawów) w połączeniu	Suma łączników	Długość zaciskowa (z podkładkami) [mm]	Śruba				Nakrętka			Podkładka		
		Element 1	Element 2				typ(M)	L[mm]	kl.	liczba	typ (M)	kl.	liczba	typ(M)	liczba	gr. {mm}
1	20	PAS DOLNY DŹWIGAR	PAS DOLNY DŹWIGAR ŚRODNIK	4	80	30	HVM16	50	8,8	1	M16	8	1	M16	2	4
2	20	PAS DOLNY DŹWIGAR	PAS DOLNY DŹWIGAR PASY	12	240	33	HVM16	55	8,8	1	M16	8	1	M16	2	4
3	20	PAS GÓRNY DŹWIGAR	PAS GÓRNY DŹWIGAR	4	80	40	HVM16	60	8,8	1	M16	8	1	M16	2	4

ZESTAWIENIE POŁĄCZEŃ ZWYKŁYCH							Zestaw									
L.p.	Liczba połączeń	Łączone elementy		Liczba łączników (zestawów) w połączeniu	Suma łączników	Długość zaciskowa (bez podkładek) [mm]	Śruba				Nakrętka			Podkładka		
		Element 1	Element 2				typ (M)	L[mm]	kl.	liczba	typ (M)	kl.	liczba	typ (M)	liczba	gr. {mm}
1	136	BLACHA WĘZŁOWA	BLACHA STĘŻEŃ Ø24	1	136	24	M24	80	5,8	1	M24	5	1	M24	2	4
2	52	BLACHA WĘZŁOWA	BLACHA STĘŻEŃ Ø20	1	52	24	M20	70	5,8	1	M20	5	1	M20	2	3
3	98	STĘŻENIE RUROWE GÓRNE	ŻEBRO PAS GÓRNY DŹWIGAR	2	196	20	M24	75	5,8	1	M24	5	1	M24	2	4
4	63	STĘŻENIE RUROWE DOLNE	ŻEBRO PAS DOLNY DŹWIGAR	2	126	20	M16	60	5,8	1	M16	5	1	M16	2	3
5	20	CZĘŚĆ LEWA/ŚRODKOWA DŹWIGAR	CZĘŚĆ ŚRODKOWA/PRAWA DŹWIGAR	4	80	24	M16	65	5,8	1	M16	5	1	M16	2	3
6	5	KALENICA	KALENICA	4	20	100	M20	160	5,8	1	M20	5	1	M20	2	3
7	2	KALENICA	MUR	4	8	-	HILTI HAS-E M20 5,8 L=240									
8	20	DŹWIGAR	SŁUP	4	80	-	HILTI HAS-E M20 5,8 L=400									
9	68	STĘŻENIE Ø24	STĘŻENIE Ø24	1	68	-	ŚRUBY RZYMSKIE DO STĘŻEŃ Ø24+NAKRĘTKI KONTRUJĄCE									
10	26	STĘŻENIE Ø20	STĘŻENIE Ø20	1	26	-	ŚRUBY RZYMSKIE DO STĘŻEŃ Ø20+NAKRĘTKI KONTRUJĄCE									

UWAGA! PRZED ZAMÓWIENIEM DOKONAĆ WERYFIKACJI ZESTAWIENIA ŁĄCZNIKÓW.

UWAGA! ZESTAWIENIE NIE OBEJMUJE: KOTEW WKLEJANYCH FUNDAMENTOWYCH ORAZ PODWÓJNYCH NAKRĘTEK I PODKŁADEK KOTEW FUNDAMENTOWYCH, BLACHOWKRĘTÓW, ŁĄCZNIKÓW ZETOWNIKÓW

W DANYM ASORTYMENCIE STOSOWAĆ ŚRUBY,PODKŁADKI I NAKRĘTKI OD JEDNEGO PRODUCENTA

W POŁĄCZENIACH ZWYKŁYCH (NIESPRĘŻANYCH) STOSOWAĆ NAKRĘTKI SAMOKĄTRUJĄCE

ZE WZGLĘDU NA PRZEKSZTAŁCENIA NORMALIZACYJNE - WSZYSTKIE POŁĄCZENIA SPRAWDZIĆ POD WZGLĘDEM DŁUGOŚCI ŚRUB W ODNIESIENIU DO DŁUGOŚCI ZACISKOWEJ POD KĄTEM PLANOWANEGO ZAKUPU ASORTYMENTU