TRYBUNA PRZY BUDYNKU – RZUT FUNDAMENTÓW

UWAGI:

–ZAKRES OPRACOWANIA OBEJMUJE WYKONANIE ŻELBETOWEJ KONSTRUKCJI NOŚNEJ BRAMY WJAZDOWEJ WRAZ Z FUNDAMENTAMI I ŚCIANAMI OPOROWYMI.
–WYMIARY PODANO W MILIMETRACH, RZĘDNE W METRACH NPM. KOTY NA RYSUNKU ODNOSZĄ SIĘ DO GÓRNEJ KRAWĘDZI ELEMENTU, CHYBA ŻE ZAZNACZONO INACZEJ.
–BETON KONSTRUKCYJNY C30/37 (B37) W EKSPOZYCJI XC4, XF1, XD3, XA1, XM1; STAL ZBROJENIOWA B500SP (A-IIIN).
–OTULINA PRĘTÓW ZBROJENIOWYCH MIN. 40 MM, CHYBA ŻE ZAZNACZONO INACZEJ.
–ZBROJENIE ŚCIAN ZGODNIE Z RYSUNKAMI SZALUNKOWYMI; PRĘTY ROZMIESZCZONE NA DWÓCH POWIERZCHNIACH.
–ŚCIANY ŻELBETOWE WYKONAĆ W SZALUNKU STALOWYM; BETONOWANIE W WARSTWACH NIE GRUBSZYCH NIŻ 50 CM.
–PRZERWY ROBOCZE W ŚCIANACH LOKALIZOWAĆ W MIEJSCACH WSKAZANYCH NA RYSUNKU; POWIERZCHNIE STYKU OCZYŚCIĆ I ZWILŻYĆ.
–PRZED BETONOWANIEM USUNĄĆ LUŹNY BETON I ZANIECZYSZCZENIA; ZBROJENIE NIE MOŻE BYĆ OBLODZONE.
–BETONOWANIE PRZY TEMPERATURZE OTOCZENIA PONIŻEJ +5°C WYMAGA ZASTOSOWANIA DODATKÓW PRZECIWMROZOWYCH I OSŁON.
–PO ROZSZALOWANIU ŚCIANY POWIERZCHNIE BETONOWE CHRONIĆ PRZED NADMIERNYM PARowaniem i wysychaniem przez 7 dni.
–ZAKRES ROBÓT OBEJMUJE TAKŻE WYKONANIE I MONTAŻ ELEMENTÓW STALOWYCH BRAMY: SŁUPÓW, RYGLI, WYPEŁNIEŃ I MECHANIZMU NAPĘDOWEGO.
–PRZED MONTAŻEM ELEMENTY STALOWE ZABEZPIECZYĆ ANTYKOROZYJNIE ZGODNIE Z KARTĄ KATALOGOWĄ PRODUCENTA.
–PO MONTAŻU SKRZYDŁA BRAMY SPRAWDZIĆ SWOBODĘ RUCHU NA CAŁEJ DŁUGOŚCI TORU JAZDY.
–ŚCIANY FUNDAMENTOWE BETONOWAĆ NA MOKRO W DESZCZOWANYM DEBIUCIE; PRZERWY ROBOCZE ZABEZPIECZYĆ PRZED WODĄ