

**WYNIKI KONKURSU OFERT NA REALIZACJĘ ZADAŃ PUBLICZNYCH  
W OKRESIE OD 24.06.2024 R. DO 31.08.2024 R.  
W ZAKRESIE NAUKI, EDUKACJI, OŚWIATY I WYCHOWANIA – WYPOCZYNEK LETNI**  
- promocja aktywnego spędzania czasu wolnego dzieci i młodzieży, w tym organizacja wypoczynku dla dzieci i młodzieży oraz osób niepełnosprawnych;  
- organizacja działań edukacyjnych podczas wakacji letnich.

L.P.	NAZWA PODMIOTU	NAZWA ZADANIA	OCZEKIWANA DOTACJA (zł.)	WYNIK FORMALNY	PRYZNANA DOTACJA
1	(86) TPD Koło Pomocy Dzieciom o Niepełnej Sprawności Ruchowej	Turnus/obóz rehabilitacyjny ogólno-usprawniający	26 000	POZYTYWNY	15 100
2	(87) Fundacja Drużyna ML	Organizacja obozu sportowego	27 380	POZYTYWNY	0
3	(88) Miejski Klub Szachowy Hetman-Pionier	Szachowo i rozrywkowo-kolonie letnie	4 800	POZYTYWNY	4 800
4	(89) Polskie Towarzystwo Turystyczno-Krajoznawcze Zarząd Oddziału	Poznajemy Beskid Żywiecki integracyjny obóz wędrowny	28 000	POZYTYWNY	15 100

**OSOBA DO KONTAKTU: Sylwia Szczudło – Inspektor ds. organizacji pozarządowych 89 752 05 91.**

**Burmistrz Miasta  
(-) Karol Lizurej**