

Moc chłodnicza 47,8kW; typ sprężarki scroll; kontrola mocy - krokowa; zasilanie 17,2kW; EER nie więcej jak 2,78; ESEER nie więcej jak 3,3; gabaryty max. 1541x2580x734mm masa w trybie pracy 545kg; czynnik chłodniczy po stronie instalacji: glikol etylenowy 30% obj. parametry 12/7stC; przepływ nominalny 2,5L/s; nominalna wysokość podnoszenia pompy obiegowej 34kPa; czynnik chłodniczy agregatu R407C, ilość czynnika 5,9kg; przyłącze 2"; zasilanie 3fazowe 400V 50Hz - odrębnie moduł hydrauliczny, odrębnie sprężarka; moc akustyczna nie więcej jak 81dB(A); przyłącze instalacyjne 2x 2" - bosy króciec. Wersja wyposażenia: agregat WL z zabudowanym modułem hydraulicznym, naczyniem wzbiorczym przeponowym, zbiornikiem buforowym nie mniej jak 200L, zestaw armatury zaporowej i regulacyjnej, kompletny układ termometrów i manometrów. Instalację wykonać np. z rur stalowych czarnych ze szwem spawanych dn65 z izolacją ze spienionego kauczuku z zewnętrznym obłachowaniem np. blachą aluminiową 0,5mm lub prefabrykowanymi płaszczami izolacyjnymi z powłoką PVC sztywną. Podejścia instalacyjne do central o średnicach przyłączenia wg oznaczeń na rysunku. Kompletację armatury regulacyjnej podłączenia central zweryfikować wg zakresu dostawy producenta central wybranych do realizacji. Projektant jednocześnie dopuszcza możliwość zmiany w zakresie agregatu WL wg powyższego opisu na układ agregatu systemowego producenta central wentylacyjnych.